



叶片跳动量监测平台
型号 ATU-02A

根据客户工件定制



- 测量功能: 用于各类叶轮工件中叶片装配、钎焊前后的跳动量监测
- 测量流程: 手动放置工件, 定位夹紧固定, 将测量机构的测头调整到待测面的测量点;
按下复位按钮, 待绿色指示灯常亮提示完成复位, 再将旋转按钮切换至自动测量;
按下启动按钮, 设备开始自动回转测量
- 测量结果反馈: 测量合格, 绿色指示灯常亮, 自动记录数据; 若测量不合格, 红色指示灯闪烁报警提示
- 测量控制系统: 实现叶片工件的跳动量自动监测, 不合格自动报警提示, 自动保存测量记录数据, 导出测量报告

技术参数

检测平台尺寸	1500×1000mm
被测工件尺寸	120-320mm
被测工件高度	0-250mm
端面跳动精度	0.02mm
径向跳动精度	0.02mm
分辨率	0.1μm
节拍	2min/r
精密回转台转速	0.5-2r/min
精密回转台最大载重	25kg
输入电源	AC 220V, 50Hz
外形尺寸 (L×W×H)	1500×1000×1900mm
重量	1500kg

被测工件



测量系统运行界面



标准配置

测量机构	1套
电控箱	1套
精密回转台	1个
测量控制系统	1套